

ARAN

CLEANTECH INDUSTRIES

GREEN
IS THE NEW BLUE.

Aran

Produzione di AdBlue®, di impianti innovativi per la sua produzione e manipolazione.

AdBlue®

I sistemi SCR (SCR = riduzione catalitica selettiva) sono utilizzati in combinazione con il prodotto chimico sintetico urea AUS 32 (AdBlue®) per la riduzione delle emissioni di NOx.

Tecnologia innovativa per la produzione ad impatto zero di AdBlue® in accordo alla norma ISO 22241 e soluzioni ureiche secondo i migliori standard internazionali.



ARAN
CLEANTECH INDUSTRIES

AdBlue®

INDICE

| | |
|------------------------------|----|
| 01 ADBLUE® | 4 |
| 02 L'INNOVAZIONE ARAN | 5 |
| 03 SIAMO UNICI | 6 |
| 04 SETTORI DI APPLICAZIONE | 7 |
| 05 IL NOSTRO FOCUS | 8 |
| 06 I PRODOTTI | 10 |
| 07 IMPIANTI DI PRODUZIONE | 11 |
| 08 I NOSTRI NUMERI | 17 |

ADBLUE®

AUS32 (AQUEOUS UREA SOLUTION 32.5%)

La soluzione **AdBlue®** originale è prodotta unicamente da licenziatari ufficiali certificati dalla **Verband der Automobilindustrie (VDA)**, l'associazione tedesca dei costruttori di veicoli, che garantisce che gli standard qualitativi siano ottenuti **in conformità con le specifiche DIN 70070 e ISO 22241.**

Per potersi definire AdBlue®, la soluzione deve contenere una concentrazione specifica di urea tecnica e soprattutto rispettare dei rigidi parametri qualitativi che regolano i contenuti di metalli, calcio, biureto e altre componenti che, se presenti in maniera diversa da quanto prescritto, comporterebbero danni irreparabili ai catalizzatori.

AdBlue®

Utilizzato nei motori diesel, l'AdBlue® riduce del 90% circa le emissioni degli ossidi di azoto dai gas di scarico tramite la riduzione selettiva catalitica (SCR – Selective Catalytic Reduction). L'AdBlue® assorbe l'ossigeno presente nel gas emesso dal catalizzatore, limitando così la formazione di NOx all'interno del gas di scarico, formando H₂O (vapore acqueo) e N₂ (gas azoto).

VDA | Verband der
Automobilindustrie

Il marchio AdBlue® è di proprietà della Verband der Automobilindustrie (VDA), l'associazione tedesca dei costruttori di veicoli. Solamente una selezionata lista di produttori è autorizzata da VDA per la produzione di AdBlue® originale.



L'INNOVAZIONE ARAN

Tecnologia innovativa per la produzione e la manipolazione di AdBlue® di alta qualità.

ARAN è un'azienda che si occupa specificatamente di produzione di AdBlue® e di macchinari e componenti innovativi per la sua produzione e manipolazione.

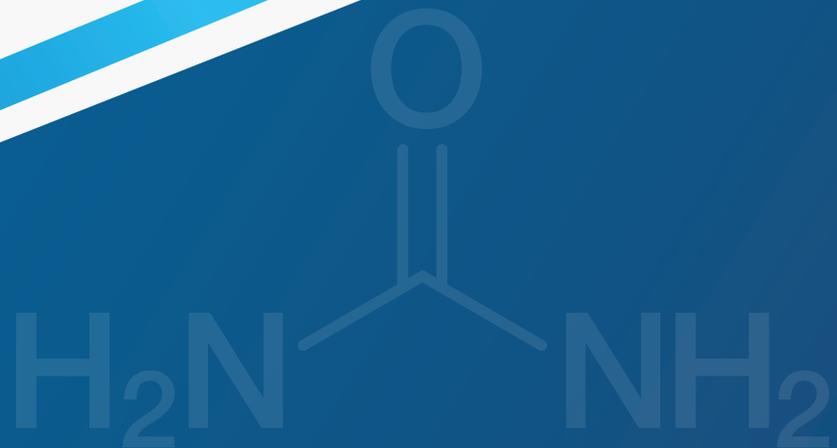
Oltre alla semplice fornitura del prodotto finito, siamo infatti in grado di progettare, costruire e fornire macchinari e componenti appositamente concepiti per la produzione di "AdBlue®-on-demand" ovvero di "AdBlue®-on-site".

Un'innovazione che non si limita ad una maggiore efficienza del processo di produzione e di utilizzo, ma apporta un significativo beneficio in termini di sostenibilità, con un impatto ambientale pari a zero!

La nostra esclusiva tecnologia permette infatti l'installazione nel luogo ove si consuma il prodotto, con una serie di notevoli vantaggi:

- **azzeramento dei costi di movimentazione delle merci;**
- **riduzione dei costi relativi al prodotto;**
- **riduzione del carbon-footprint grazie al minor trasporto delle merci liquide composte di fatto da 2/3 di acqua.**

Minori costi, migliore gestione e maggiore cura dell'ambiente: la soluzione ideale per la vostra soluzione!



Competenza e Passione.

La nostra trentennale esperienza nel settore e la nostra passione per la sostenibilità sono ciò che anima la nostra azione, spingendoci ogni giorno al costante miglioramento per la massima soddisfazione del cliente.

SIAMO UNICI

CHI SIAMO.

ARAN è un'azienda a totale capitale italiano, leader internazionale nella produzione e distribuzione di urea e macchinari di ultima generazione per la produzione on-demand di AdBlue®.

Progettiamo secondo i più restrittivi standard internazionali **i nostri macchinari, unici nel loro genere ed all'avanguardia della tecnica** per diversi settori di applicazione industriale per installazioni terrestri e marine.

I NOSTRI VALORI.

Mettiamo al centro i valori dell'uomo e dell'ambiente in ogni cosa che facciamo.

I NOSTRI OBIETTIVI.

Lavoriamo per fornire prodotti di alta qualità per un mondo migliore, efficiente e sicuro per le generazioni future. **Crediamo fortemente nell'innovazione e nella sostenibilità**, fattori chiave nella nostra idea lungimirante di azienda rinnovabile.



QUALITÀ.

Sviluppiamo e produciamo soluzioni chimiche interamente concepite in Italia, di elevata qualità. I nostri prodotti si integrano perfettamente negli impianti di abbattimento all'interno dei quali sono inseriti.

INNOVAZIONE E RICERCA.

Elementi fondamentali per una crescita sostenibile.

AMBIENTE.

Rispettosi dell'ambiente che ci circonda.
Produzione totalmente "green".

AFFIDABILITÀ.

Prodotti affidabili, garantiti e rispondenti alle più severe norme di riferimento.

SETTORI DI APPLICAZIONE

ARAN produce soluzioni ureiche adatte ad ogni specifica esigenza fornendo non solo il prodotto finito AdBlue® ma anche **apparecchiature ed applicazioni tecnologiche all'avanguardia per un corretto utilizzo del prodotto.**

| | |
|--|---|
|  <p>AUTOMOTIVE EURO-6 AdBlue® per veicoli dotati di sistema SCR.</p> |  <p>CAMION & TRASPORTO MERCI AdBlue® per veicoli commerciali dotati di sistema SCR - Euro 4-5-6.</p> |
|  <p>INDUSTRIA ARAN offre soluzioni per la riduzione di NOx dedicate al settore industriale.</p> |  <p>VEICOLI PER L'AGRICOLTURA Soluzioni ureiche e prodotti dedicati all'agricoltura.</p> |
|  <p>IMBARCAZIONI ARAN offre soluzioni per la riduzione di NOx dedicate al settore marittimo.</p> |  <p>LOCOMOTORI DIESEL ARAN fornisce apparecchiature AdBlue® per treni alimentati a combustibile diesel.</p> |



Progettiamo soluzioni personalizzate, ideate "ad-hoc" in base a specifiche esigenze.



Proponiamo forniture di assoluta convenienza economica.



Assicuriamo un servizio di post-vendita accurato ed altamente professionale.



Garantiamo la Qualità dei nostri prodotti e della nostra tecnologia.

IL NOSTRO FOCUS

SPECIALIZZAZIONE



Siamo una tra le pochissime aziende che hanno dedicato la propria attività prevalentemente all'urea ed all'AdBlue®.

Siamo quindi iper-specializzati e massimamente concentrati sul nostro core-business.

Una rigidissima selezione dei fornitori ed un accurato controllo di Qualità ci permettono di ottenere risultati unici in termini di sicurezza e purezza del prodotto finito.



SICUREZZA

Il processo di produzione di AdBlue® ARAN è assolutamente sicuro, **senza alcun pericolo di contaminazione del prodotto finito.**



TECNOLOGIA AVANZATA

Utilizziamo i più innovativi sistemi IOT funzionalmente integrati con apparecchiature dotate di innovativi sistemi di interconnessione "Industry 4.0 ready".

+ 100%
IMPEGNO TOTALE

Tutte le nostre risorse sono destinate al 100% per l'ottenimento di un prodotto di Qualità superiore, realizzato con tecnologie innovative frutto di un'assidua attività di Ricerca & Sviluppo nel settore dell'urea.

ARAN vanta un primato produttivo e allo stesso tempo il mantenimento dei più elevati standard qualitativi e di sicurezza.

ARAN ADBLUE®
TRUCK



ARAN ADBLUE®
AUTOMOTIVE



ARAN ADBLUE®
GREEN



ARAN ADBLUE®
INDUSTRY



ARAN ADBLUE®
RAIL



ARAN ADBLUE®
MARINE



UREA ARAN, QUALITÀ SUPERIORE

In ogni settore di applicazione siamo in grado di offrire uno specifico prodotto di Qualità superiore e garantita, priva di ogni forma di possibile contaminazione.

ARAN stabilisce un dialogo aperto che stimola e accelera l'innovazione a vantaggio dei consumatori.

I PRODOTTI

ADBLUE®

La gamma di AdBlue® ARAN è disponibile nei più comuni e pratici confezionamenti: taniche da 5 o 10 litri (semplici oppure con beccuccio di travaso), fusti da 200 litri e cisterne IBC da 1.000 litri. Naturalmente siamo in grado di organizzare consegne a mezzo di specifiche autocisterne.

TANICHE

da 5 o 10 litri



Confezione adeguata ai rifornimenti di singoli automezzi equipaggiati con SCR. È un contenitore in polietilene HD, facile da movimentare, facile da utilizzare per reintegrare il serbatoio. Dotata di tappo a vite e guarnizione in PE. Completa di pipetta, dedicata e sigillata, atta ad evitare sgocciolamenti e contaminazioni durante il travaso. Forma impilabile, idonea alla pallettizzazione per il trasporto di liquidi in tutta sicurezza.

La tanica da 10 litri consente un'autonomia di circa 600 km e può essere tenuta a bordo dell'automezzo per i casi di emergenza.

FUSTI

da 200 litri



Ideale per rifornimento di piccole flotte dotate di motori SCR. Realizzato in polietilene HD con forma impilabile. È di facile movimentazione e la posa non richiede contenimento. L'accessorio più in uso per l'erogazione è una semplice pompa manuale dotata di pescante.

Può essere altresì dotato di elettropompa con pescante e tubo di erogazione con pistola manuale o automatica e conta litri digitale a turbina integrabile nella pistola.

IBC

da 1.000 litri



Contenitore IBC realizzato in polietilene HD che garantisce una eccellente resistenza agli agenti chimici ed atmosferici. La trasparenza consente di monitorare a vista il livello del contenuto. Capacità nominale 1.000 litri (1.055 l), dimensioni (LxPxH) 1200x1000x1170 mm. Il contenitore è alloggiato all'interno di una gabbia di protezione realizzata in acciaio zincato elettrosaldato e posizionata su un pallet in legno atto alla movimentazione mediante carrello elevatore. Protetto da polvere e UV con una copertura in pellicola.

Può essere dotato di una varietà di accessori d'uso tra i quali: un gruppo di erogazione formato da una elettropompa a membrana 230 V-50 Hz con portata da 30 l/min completa di by-pass, tubo di erogazione in EPDM di varia lunghezza, pistola manuale o automatica, conta litri digitale a turbina integrabile nella pistola, filtri per vari gradi di filtrazione.

GLI IMPIANTI DI PRODUZIONE ADBLUE® ARAN.

ARAN fornisce impianti per la produzione di soluzioni ureiche in sito, garantendo dei rilevanti vantaggi in termini di efficienza produttiva e costi.

I costi di produzione e di gestione degli impianti **ARAN** sono altamente competitivi ed offrono notevoli risparmi operativi rispetto agli ordinari acquisti di soluzioni ureiche di mercato.

Gli impianti **ARAN**, conformi alla **norma ISO 22241 e Industria 4.0**, possono essere installati sia in ambito terrestre che marino, ovvero a bordo di imbarcazioni di qualsiasi genere.



La soluzione della soluzione!
Per i grandi utilizzatori di AdBlue® e soluzioni ureiche dotarsi di un proprio impianto rappresenta un duplice vantaggio sia per il risparmio economico ottenibile a breve termine sia per la gestione ottimizzata.



IMPIANTI PER LA PRODUZIONE DI ADBLUE® E SOLUZIONI UREICHE

66

*GREEN IS THE NEW BLUE.
La nostra soluzione eco-sostenibile
per la produzione di AdBlue®.*



I nostri impianti sono a ciclo integrale dedicati alla produzione di soluzioni ureiche acquose (AUS) **ARAN AdBlue®** (soluzione ureica acquosa 32,5% – 40% a purezza elevata), utilizzate come reattivi di riduzione, ovvero di denitrificazione, per il trattamento degli scarichi delle motorizzazioni mobili tipo diesel e dei combustori stazionari (gruppi di cogenerazione, centrali termiche, forni, cementifici ed ogni altro processo industriale che preveda la combustione ed il relativo abbattimento).

Gli impianti ricevono in modalità automatica urea solida prilled alimentata in sequenza da svuota big-bag da 1000 kg (con caricamento mediante muletto) o da autocisterne standard da 25 t.

L'operatività è automatica è continua, come per gli impianti produttori di energia ai quali sono asserviti.

Strutturati in uno skid preassemblato, **gli impianti ARAN permettono di rendere più agevoli le produzioni decentrate di soluzioni ureiche presso i siti periferici ove vengono utilizzate o distribuite.**

Eliminando il trasporto dell'acqua di dissoluzione, le produzioni localizzate in aree decentrate riducono drasticamente il traffico veicolare di autocisterne.

Tale aspetto comporta **notevoli benefici in cascata variamente distribuiti (costi, traffico, incidentalità, inquinamento).**

MARK 10

L'impianto ha una **produzione giornaliera di 10 t** di AdBlue® con un consumo di circa 3 big bag da 1.000 kg di urea, da caricarsi, mediante muletto, ogni 8 ore circa.

MARK 30

L'impianto ha una **produzione giornaliera di 30 t** di AdBlue®. Con un consumo di circa 10 t di urea è prevedibile l'impiego di circa 10 big bag da 1.000 kg di urea, da caricarsi mediante muletto ogni 2 ore e mezza circa, oppure tramite un autocisterna standard da 25 t adatta all'utilizzo per due giorni e mezzo.

MARK 80

L'impianto ha una **produzione giornaliera di 80 t** di AdBlue®. Con un consumo di circa 26 t di urea è prevedibile l'impiego di circa 26 big bag da 1.000 kg di urea, da caricarsi mediante muletto ogni ora circa, oppure con l'impiego di un autocisterna standard da 25 t adatta all'utilizzo ogni giorno.

MARK MIZAR

L'impianto ha una **produzione giornaliera di 109 t** di AdBlue®. Con un consumo di circa 35,5 t di urea è prevedibile l'impiego di circa 36 big bag da 1.000 kg di urea, da caricarsi ogni 40 minuti mediante muletto, oppure l'impiego di circa 7 autocisterne standard da 25 t ogni 5 giorni.

MARK NAOS

L'impianto ha una **produzione giornaliera di 245 t** di AdBlue®. Con un consumo di circa 79,5 t di urea è prevedibile l'impiego di circa 80 big bag da 1.000 kg di urea, da caricarsi ogni 20 minuti mediante muletto, oppure l'impiego di circa 3 autocisterne standard da 25 t al giorno (15 autocisterne ogni 5 giorni).

MARK RIGEL

L'impianto ha una **produzione giornaliera di 850 t** di AdBlue®. Con un consumo di circa 276 t di urea è prevedibile l'impiego di circa 11 autocisterne standard da 25 t al giorno, scaricandone una ogni due ore circa (55 autocisterne ogni 5 giorni).

| AdBlue® | Produzione | Consumo di urea | Consumo di acqua |
|------------|------------|-----------------|------------------|
| MARK 10 | 10 | 3,25 | 6,75 |
| MARK 30 | 30 | 9,75 | 20,25 |
| MARK 80 | 80 | 26 | 54 |
| MARK MIZAR | 109 | 35,5 | 73,5 |
| MARK NEOS | 245 | 79,5 | 165,5 |
| MARK RIGEL | 850 | 276 | 574 |
| u.m. | t/giorno | t/giorno | t/giorno |



I NOSTRI NUMERI

66

GREEN IS THE NEW BLUE.

*La nostra soluzione eco-sostenibile
per la produzione di AdBlue®.*

200

Tonnellate di AdBlue® ARAN
disponibili a stock giornaliero.

0

Quantità di rifiuti generati dalla
produzione di AdBlue® ARAN.

80

Esperti collaboratori di ARAN presenti
in 5 continenti.



CUSTOMER-CARE

Per ARAN la massima soddisfazione del cliente non è un concetto astratto, ma è l'obiettivo principale attorno al quale ruota tutta la nostra attività.

*Cerchiamo di stabilire
uno speciale rapporto di
collaborazione per superare i
limiti del tradizionale rapporto
fornitore-cliente.*

— GLOBAL MARKETING



INTERNATIONAL MARKET

ARAN collabora con i migliori gruppi internazionali di produzione e distribuzione di materie prime ed è in grado di soddisfare esigenze e richieste oltre i confini nazionali.

Collaboriamo su larga scala a livello internazionale per offrire un prodotto sempre all'avanguardia.



ARAN
CLEANTECH INDUSTRIES

AdBlue®

ARAN

CLEANTECH INDUSTRIES

AdBlue®

Sede Operativa

Via Brescia, 13
20025 Legnano (Milano)
0331.456228
sales@aran-industries.com

Sede Legale

Via S. Mercadante, 3
20124 Milano

Magazzino merci

Via San Bernardino, 95
20025 Legnano (MI)



AdBlue® è un marchio
registrato da Verband der
Automobilindustrieh (VDA).